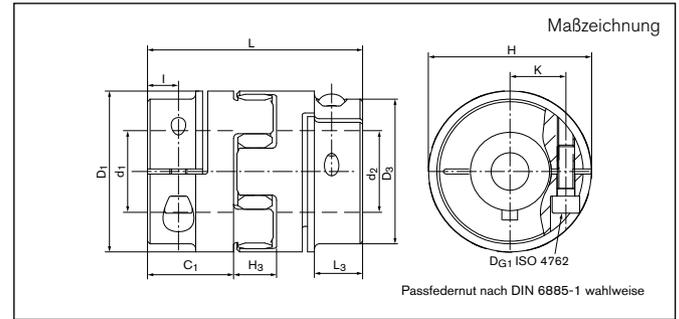


**Spielfreie Elastomerkupplung**

**GERWAH® GWE 5104**



**Abmessungen**

**d<sub>1</sub>, d<sub>2min</sub>** = Min. Bohrungsdurchmesser  
**d<sub>1</sub>, d<sub>2max</sub>** = Max. Bohrungsdurchmesser  
**d<sub>1k</sub>, d<sub>2kmin</sub>** = Min. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1  
**d<sub>1k</sub>, d<sub>2kmax</sub>** = Max. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1

**C<sub>1</sub>** = Geführte Länge in Nabenbohrung  
**D<sub>1</sub>** = Außendurchmesser Nabe  
**D<sub>3</sub>** = Außendurchmesser Nabe  
**H** = Stör-Durchmesser  
**H<sub>3</sub>** = Einbaulänge Dämpfungselement (Balg/Stern)

**I** = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante  
**K** = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse  
**L** = Gesamtlänge  
**L<sub>3</sub>** = Länge Absatz am Nabenkörper

Größe	d <sub>1</sub> ; d <sub>2</sub> min-max	d <sub>1k</sub> ; d <sub>2k</sub> min-max	C <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	H	H <sub>3</sub>	I	K	L	L <sub>3</sub>
	Ohne Passfedernut	Mit Passfedernut									
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
14	5 - 16	5 - 16	11	30	---	32,2	13	5	11	35	---
19	6 - 20	6 - 20	25	40	---	46	16	12	14,5	66	---
24	10 - 32	10 - 32	30	55	---	57	18	10,5	20	78	---
28	10 - 38	10 - 38	35	65	---	71	20	11,5	24,5	90	---
38	12 - 48	12 - 48	45	80	---	83	24	15,5	30	114	---
42	14 - 54	14 - 54	50	95	85	95	26	18	32,5	126	28
48	15 - 60	15 - 60	56	105	95	106	28	21	37	140	32
55	35 - 74	35 - 74	65	120	---	120	30	26	45	160	---
65	35 - 80	35 - 80	75	135	---	135	35	28	50	185	---
75	30 - 95	30 - 95	85	160	---	160	40	36	60	210	---

Bei Bohrungen < d<sub>min</sub> ist die Übertragung des Nenndrehmomentes M<sub>N</sub> der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d<sub>min</sub> können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Fortsetzung siehe nächste Seite

**Spielfreie Elastomerkupplung**
**GERWAH® GWE 5104**
**Technische Daten**

<b>T</b>	= Übertragbares Drehmoment bei angegebenen $T_A$	<b><math>n_{max}</math></b>	= Max. Drehzahl	<b><math>D_{G1}</math></b>	= Gewindedurchmesser
<b><math>H_{es}</math></b>	= Härte des Zahnkranzes	<b>J</b>	= Trägheitsmoment ges.	<b><math>T_{A1}</math></b>	= Anzugsmoment der Spanschraube (G1)
		<b>Gw</b>	= Gewicht		

Größe	T	$H_{es}$	$n_{max}$	J	Gw	$D_{G1}$	$T_{A1}$
	Nm		1/min	$10^{-3} \text{ Kgm}^2$	kg	mm	Nm
14	12,5	98 SH A	13000	0,006	0,042	1 x M3	2
19	17	98 SH A	10000	0,036	0,158	1 x M6	11
24	60	98 SH A	7000	0,15	0,304	1 x M6	15
28	160	98 SH A	6000	0,33	0,505	1 x M8	32
38	325	98 SH A	5000	0,96	0,934	1 x M8	38
42	450	98 SH A	4000	4,92	3,8	1 x M10	84
48	525	98 SH A	3600	8,26	4,9	1 x M12	145
55	685	98 SH A	3150	19,15	10,2	1 x M12	145
65	940	95 SH A	2800	30,72	13,7	1 x M12	145
75	1920	95 SH A	2350	66,68	21,34	1 x M16	295

**Übertragbares Drehmoment T [Nm]**

Größe	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	Ø90	Ø95
14	4,8	6,0	7,7	9,4	11	12,5	12,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
19	---	16	17	17	17	17	17	17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
24	---	---	---	37	43	50	56	60	60	60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
28	---	---	---	61	72	83	94	114	138	160	160	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
38	---	---	---	---	87	100	113	138	168	197	225	251	277	---	---	---	---	---	---	---	---
42	---	---	---	---	---	174	197	242	296	348	398	450	450	---	---	---	---	---	---	---	---
48	---	---	---	---	---	---	276	343	424	502	525	525	525	525	525	---	---	---	---	---	---
55	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	630	685	685	685	685	685	685	685	---	---	---
65	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	634	714	791	866	940	940	940	940	940	---	---
75	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	998	1125	1250	1370	1489	1604	1718	1830	1920	1920	1920

**Bestellbeispiel: GWE 5104**

Baureihe/Größe	Bohrungsdurchmesser $d_1$	Bohrungsdurchmesser $d_2$	Weitere Angaben
GWE 5104-42	20	25	*

\* Passfedernut

Technische Änderungen vorbehalten.